

Taršos integruotos prevencijos ir
kontrolės leidimų išdavimo, pakeitimo ir
galiojimo panaikinimo taisyklių
4 priedas

(Rekomenduojama paraiškos forma)

PARAIŠKA

TARŠOS INTEGRUOTOS PREVENCIJOS IR KONTROLĖS LEIDIMUI GAUTI

173045168

(Juridinio asmens kodas)

AB „Vilniaus degtinė“ filialas Obelių spirito varykla, J. Vienožinskio g. 3, Audronių I k., Obelių
sen., Rokiškio r. tel./faks. 8 458 78723, el.p. obeliu-spiritovarykla@omni.lt

(Veiklos vykdytojo, teikiančio Paraišką, pavadinimas, jo adresas, telefono, fakso Nr., elektroninio pašto adresas)

Obelių spirito varykla, J. Vienožinskio g. 3, Audronių I k., Obelių sen., Rokiškio r.,
tel. 8 458 78723

(Ūkinės veiklos objekto pavadinimas, adresas, telefonas)

Jurgita Paulavičienė, tel. 861289757, el.p. jurgita.paulaviciene@gmail.com

(kontaktinio asmens duomenys, telefono, fakso Nr., el. pašto adresas)

I. BENDRO POBŪDŽIO INFORMACIJA

1. Informacija apie vietos sąlygas: įrenginio eksploatavimo vieta, trumpa vietovės charakteristika.

AB „Vilniaus degtinė“, Obelių spirito varykla yra Panevėžio apskrities Rokiškio rajono, Obelių seniūnijoje ir 0,5 km. Nutolusi į pietvakarius nuo Obelių miestelio. Teritorija vakarų pusėje ribojasi su kooperatinės bendrovės „SV Obeliai“ gamybine teritorija, rytuose, vakaruose ir šiaurėje - žemės ūkio paskirties plotai. Įmonės teritorija nepatenka į saugomas teritorijas. Kraštovaizdžio atžvilgiu – nevertinga. Įmonės sanitarinė apsaugos zona – 50 m.

2. Ūkinės veiklos vietos padėtis vietovės plane ar schemoje su gyvenamųjų namų, ugdymo įstaigų, ligoninių, gretimų įmonių, saugomų teritorijų ir biotopų bei vandens apsaugos zonų ir juostų išsidėstymu.

Vietovės planas pateikiamas paraiškos **priede Nr.1**.

3. Naujam įrenginiui – statybos pradžia ir planuojama veiklos pradžia. Esamam įrenginiui – veiklos pradžia.

Įrenginys ne naujas. Veiklos pradžia – 1907 m.

4. Informacija apie asmenis, atsakingus už įmonės aplinkos apsaugą.

Akcinės bendrovės „Vilniaus degtinė“ aukščiausias valdymo organas yra akcininkų susirinkimas. Akcinės bendrovės filialas yra Obelių spirito varykla, kuriai vadovauja paskirtas direktorius.

Visi įmonės darbuotojai, tiek padalinių vadovai, tiek darbuotojai, tiesiogiai nesusiję su aplinkosauga, pagal įmonės vidaus darbo tvarkos taisykles bei pareiginius nuostatus yra supažindinti su reikalavimais aplinkosauginiu aspektu. Yra parengti įsakymai dėl atsakomybių, susijusių su aplinkosauga.

Vidaus dokumentai pateikiami paraiškos **priede Nr.2**.

5. Informacija apie įdiegtas aplinkos apsaugos vadybos sistemas.

Įmonėje yra įdiegta ISO 9001 kokybės vadybos sistema pagal šio standarto reikalavimus. Aplinkosaugos vadybos sistema pagal ISO 14001 standartą arba EMAS – nėra įdiegtos.

6. Netechninio pobūdžio santrauka (informacija apie įrenginyje (įrenginiuose) vykdomą veiklą, trumpas visos paraiškoje pateiktos informacijos apibendrinimas).

Etilo alkoholio gamyba

Gamybos žaliavos – grūdai, vanduo bei papildomos medžiagos (fermentai, mielės, putojimą slopinančios priemonės, sieros rūgštis, natrio šarmas).

Iš talpyklų grūdai patenka į valomąją, kur yra išvalomi nuo dulkių ir sunkių pašalinių priemaišų (akmenys, kurie išbarstomi įmonės teritorijoje bei metalo gabalėliai, kurie priduodami kaip metalo atliekos). Valomojoje nuo grūdų atskirtos sunkiosios priemaišos išvedamos į išvalų talpą. Akmenys bei metalo atliekos iš išvalų talpos išgabenamos autotransportu. Išvalyti grūdai tiekiami į buferinę grūdų talpą, kuri sumontuota gamybiniame pastate. Grūdai iš buferinės grūdų talpos per rankinę sklendę patenka ant sraigtinio transporterio. Iš transporterio grūdai per svarstyklės ir elektrinę sklendę patenka į akmenų ir metalo gaudyklę. Grūdai iš akmenų gaudyklės patenka į plaktukinį malūną, kuriame sudėti sietai, kurių akučių dydis 1,75 mm arba 2 mm. Miltai iš malūno krinta į miltų bunkerį. Ant malūno miltų bunkerio yra sumontuotas antisprogiminis vožtuvas. Miltai iš bunkerio sraigtiniu transporteriu per elektrinę sklendę išvedami į košelės gamybos talpą.

Šviežias pašildytas šilumokaityje išeinančių žlaugtų temperatūra vanduo tiekiamas į technologinio vandens talpą TVT. Taip pat į TVT talpą tiekiamas vandens garo kondensatas iš šilumokaičio. Į technologinio vandens talpą TVT pH reguliavimui dozavimo siurbliu tiekiamas sieros rūgštis iš sieros rūgšties talpos, taip koreguojama technologinio vandens pH vertė TVT talpoje. TVT talpoje vanduo pašildomas garu, kuris tiekiamas iš katilinės per garo kolektorių šiluminiame punkte. Garas į TVT talpą patenka per temperatūros reguliavimo vožtuvą ir išpurškiamas per inžektorius. Pašildytas technologinis vanduo siurbliu per debito vožtuvą tiekiamas į košelės talpą. Prieš vandeniui patenkant į košelės talpą, į vandenį dozavimo siurbliu yra įvedama 1/3 nustatyta fermento (α -amilazė) dozė.

Košelės gamybos talpoje miltai sparčiai besisukančia maišykle (siekiant neleisti susidaryti gumulėliams) sumaišomi su šiltu technologiniu vandeniu, paduodamu iš technologinio vandens talpyklos TVT. Košelė iš talpos KT išpumpuojama siurbliu į VT1 talpą. Košelės tekėjimo iš KT talpos į VT1 talpą vamzdyje yra garo kontaktinė galvutė, kurioje košelė vandens garu pakaitinama iki skystinimo temperatūros 85-95 °C. Prieš košelei patenkant į talpą VT1, dozavimo siurbliu įvedama likusi fermento α -amilazės dalis, t.y. 2/3 nustatytos dozės. Košelė iš VT1 į VT2 talpą patenka per viršutinėje talpų dalyje esančius atvamzdžius. Skystinimo talpose VT1 ir VT2 dėl pridėtų fermentų vyksta krakmolo skystinimo procesas. Maišyklės talpose užtikrina vienalytės masės susidarymą. Iš VT2 talpos košelė siurbliu tiekiamas į šilumokaitį, kuris mentalą aušina tekančiu propilenglikoliu. Sumažinus temperatūrą šilumokaityje, suskystintas mentalas yra pumpuojamas į talpą VT3. Mentalo temperatūrą propilenglikoliu sumažinus iki maždaug 60–65 °C, dozavimo siurbliu įvedamas fermentas β -gliukoamilazė.

Mentalas iš talpos VT3 siurbliu išpumpuojamas į šilumokaitį, kuriame mentalo temperatūra sumažinama iki maždaug 32-35 °C. Po šilumokaičio į mentalą dozavimo siurbliu įvedamas cukrinimo fermentas gliuko-amilazė, kuri maltozę skaido iki gliukozės. Sucukrinta misa paduodama į fermentacijos talpas.

Fermentaciją skatina mielės. Misos fermentacijai naudojamos presuotos *Saccharomyces cerevisiae* mielės. Į raugo talpą dedama 0,018 – 0,020 proc. mielių nuo fermentuojamos masės kiekio. Prieš paduodant mieles į fermentacijos talpą, jos yra tirpinamos +20 – +25°C temp. vandenyje apie 1 – 2 val. Užpildžius 1/3 fermentacijos talpos misa, sudedamos mielės. Fermentacijos metu temperatūra palaikoma 32 – 35°C. Fermentavimo metu temperatūra reguliuojama masę aušinant į talpų išorinius šilumokaičius tiekiant šaltą vandenį. Raugo talpos fermentacijos metu turi būti hermetizuotos. Prieš užpildant talpas yra plaunamos vandeniui, 5% chlorkalkių tirpalu, vandeniui, esant galimybei – garinamos.

Iš raugo talpos subrendęs raugas savitaka patenka į raugo tarpinį rezervuarą. Iš čia siurbliu raugas paduodamas į distiliavimo aparatą. Jo paskirtis iš raugalo išskirti etilo alkoholį ir visas lakiąsias medžiagas. Gautas distiliatas vadinamas distiliuotu alkoholiu, o susidaręs šalutinis produktas – žlaugtais. Raugo distiliavimo aparatą sudaro distiliavimo kolona, deflegmatorius ir šaldytuvas. Pagrindinis aparato elementas yra kolona, kuri gaubtuvinių lėkščių (18 vnt.) eilėmis yra padalyta į sekcijas. Aparato kolona susideda iš dviejų dalių: apatinė – raugalo ir viršutinė – alkoholio. Kolonos apatinėje dalyje cirkuliuoja raugas, iš jo išskiriamas alkoholis, viršutinėje alkoholio dalyje – koncentruojamas alkoholis. Raugas iš tarpinio rezervuaro siurbliu paduodamas į deflegmatorių, kur alkoholio garų kondensacijos sąskaita sušildomas iki 75°C temp. Iš deflegmatoriaus sušildytas

raugas patenka ant viršutinės raugo kolonos lėkštės ir teka per visas lėkštes žemyn. Viršutinėje kolonos dalyje alkoholio garai, išeinantys iš apatinės raugo kolonos dalies, koncentruojami. Sukoncentruoti garai, kuriuose yra ne mažiau kaip 88 tūrio proc. alkoholio, iš kolonos patenka į deflegmatorių, susidaro flegma.

Deflegmatoriuje apie 2/3 alkoholio garų kondensuojasi, atiduodami šilumą raugui, ir sudaro flegmą (skysčio srautą kolonoje), kuri gražinama į alkoholio kolonos viršutinę lėkštę. Likę alkoholio garai (apie 1/3) patenka į kondensatorių, kuriame kondensuojasi, atšaldomi. Iš šaldytuvo etilo alkoholis, kurio temperatūra 18 – 22⁰C, teka per alkoholio filtrus, stebėjimo stiklą ir kontrolinį apskaitos skaitiklį į tarpinį priimtuvą.

Iš tarpinio priimtovo siurbliu etilo alkoholis paduodamas į priėmimo talpas. Etilo alkoholį perduodant į sandėlį, jis matuojamas dviem vertikaliais saikikliais. Saikiklius etilo alkoholiu iš priėmimo talpų užpildo siurblys. Siurbliu etilo alkoholis iš saikiklių pompuojamas į sandėlį.

Šalutiniai etilo alkoholio gamybos produktai yra žlaugtai, turintys apie 7% sausųjų medžiagų, kurių daugiausia baltymai, celiuliozė, organinės ir mineralinės druskos ir kt.

Po etilo alkoholio distiliacijos susidarę žlaugtai siurbliu išpompuojami į buferinę talpą ir naudojami biodujų gamybai. Jeigu susidaro žlaugtų perteklius, jie išpompuojami į žlaugtų nusodinimo duobes, sandarius rezervuarus po 80 m³, iš kurių siurbliu S7 žlaugtai pompuojami į žlaugtų išdavimo rezervuarą ŽIR ir parduodami fiziniams bei juridiniams asmenims gyvuliams šerti.

Žlaugtai yra laikomi šalutiniais produktais, kadangi atitinka Gamybos liekanų priskyrimo prie šalutinių produktų tvarkos apraše, patvirtintame LR Aplinkos ir Ūkio ministrų 2012 m. sausio 17 d. įsakymu Nr. D1-46/4-63, nustatytus kriterijus:

- gamybos liekanos susidaro pagrindinio produkto gamybos proceso metu – žlaugtai susidaro spirito gamybos metu (įrodantis dokumentas – Žemės ūkio kilmės distiliuoto etilo alkoholio gamybos technologinis reglamentas, **priedas Nr.3**);
- gamybos liekanų naudojimas yra žinomas, tokias medžiagas ar daiktus naudoti įprasta – žlaugtai siurbliu išpompuojami į buferinę talpą biodujų gamybai arba, esant pertekliui, parduodama ūkininkams, ŽŪB ar kitiems pirkėjams gyvulių šėrimui (naudojimo biodujų gamybai įrodantys dokumentai – Biodujų gamybos reglamentas, **priedas Nr.4**, naudojimą gyvulių šėrimui įrodo sutartys su ūkininkais bei žemės ūkio bendrovėmis, pažymos apie žlaugtų panaudojimą šėrimui bei žlaugtų laboratoriniai tyrimai, **priedas Nr.5**);
- gamybos liekanos gali būti panaudotos tiesiogiai be jokio papildomo apdirbimo – žlaugtams naudoti jokio papildomo apdirbimo nereikia (įrodantis dokumentas biodujų gamybai – Biodujų gamybos reglamentas, **priedas Nr.4**, gyvulių šėrimui - šio produkto gamintojo pasirašytos sutartys su ūkininkais ir įmonėmis, **priedas Nr.5**, bei Gamybos liekanų priskyrimo prie šalutinių produktų tvarkos aprašo, patvirtinto LR Aplinkos ministro ir LR Ūkio ministro 2012 m. sausio 17 d. įsakymo Nr.D1-46/4-63 2 priedo 2.2. punktas – „maisto ir gėrimų pramonės šalutiniai produktai – gyvūnų pašarai. Maisto ir gėrimų pramonės šalutiniai produktai gali būti naudojami gyvūnams šerti.... Šios gamybos liekanos gali būti naudojamos gyvūnams šerti be papildomo apdirbimo...“);
- gamybos liekanų naudojimas yra teisėtas – įmonė turi teisę naudoti žlaugtus biodujų gamybai bei parduoti ūkininkams ar žemės ūkio bendrovėms gyvulių šėrimui (naudojimo teisėtumą biodujų gamybai įrodo Biodujų gamybos reglamentas, **priedas Nr.4**, naudojimo teisėtumą gyvulių šėrimui – šio produkto gamintojo pasirašytos sutartys su ūkininkais ir įmonėmis, **priedas Nr.5**, bei Gamybos liekanų priskyrimo prie šalutinių produktų tvarkos aprašo, patvirtinto LR Aplinkos ministro ir LR Ūkio ministro 2012 m. sausio 17 d. įsakymo Nr.D1-46/4-63 2 priedo 2.2. punktas – „maisto ir gėrimų pramonės šalutiniai produktai – gyvūnų pašarai. Maisto ir gėrimų pramonės šalutiniai produktai gali būti naudojami gyvūnams šerti.... Šios gamybos liekanos gali būti naudojamos gyvūnams šerti be papildomo apdirbimo...“).

Biodujų gamyba

Biologinių dujų gamybos įrenginys perdirba etilo alkoholio gamybos metu susidariusį šalutinį produktą (žlaugtus) ir iš jo gauna biodujas, elektros energiją, garą ir/arba termofikacinį vandenį.

Žlaugtų perdirbimui gali būti naudojamas termofilinis arba mezofilinis anaerobinis procesas. Toks procesas padidina organikos suskaidymo laipsnį žlaugtuose anaerobinėmis sąlygomis ir taip padidina biodujų išeigą iš žlaugtų. Biomasės apdorojimas anaerobinėmis sąlygomis vyksta dviejuose nuolatos maišomuose biodujų reaktoriuose, kuriuose yra palaikoma pastovi 40-46°C (jei mezofilinis) arba 52°C (jei termofilinis) temperatūra. Nuolatos šalinamos biologinės dujos, o biomasė po anaerobinio pūdymo po truputį pumpuojama iš biodujų reaktorių į buferinę biomasės po anaerobinio pūdymo išleidimo talpą. Gaunamose biologinėse dujose yra didelė sieringų junginių koncentracija. Jie sukelia koroziją vidaus degimo variklyje. Sieringieji junginiai šalinami biologinio sieros junginių pašalinimo procese, t.y. biologines dujas leidžiant pro užpildo sluoksnį, kuris apipurškiamas skysčiu su maistinėmis medžiagomis bakterijoms. Po to biologinės dujos leidžiamos požeminiu vamzdynu, kuriame grunto temperatūroje kondensuojasi vandens garai. Vidaus degimo variklį dujos pasiekia atitinkančios variklio gamintojo reikalavimus ar netgi geresnės kokybės. Siekiant užtikrinti stabilų dujų srautą į variklius, įrengta dujų talpykla. Avariniam biodujų pertekliniam kiekiui sudeginti yra atviro tipo fakelas. Po biologinio suardymo biodujų reaktoriuose yra atliekama gautos biomasės po anaerobinio pūdymo mechaninė separacija. Mechaninė separacija vykdoma centrifuginiu dekanteriu, kuriame biomasė po anaerobinio pūdymo yra atskiriama į koncentruotą masę (pūdytus žlaugtus) bei pūdytų žlaugtų skystąją masę, kuri patenka į valymo įrenginius, iš jų susidaręs valymo įrenginių dumblas transportavimo siurbliu tiekiamas į autotransporto priekabą-kratytuvą ir išvežamas laukų tręšimui vasaros metu, ar į esamą bioskaidžių atliekų aukštelę (875 m³) žiemos metu, kuomet valymo įrenginių dumblo tvarkyti negalima. Iš dekanterio pūdyti žlaugtai nuvandeninami iki 80% drėgmės (tampa kompostinėmis trąšomis) ir transportavimo siurbliu tiekiami į autotransporto priekabą-kratytuvą ir išvežami laukų tręšimui vasaros metu, ar į pūdytų žlaugtų laikymo aikšteles (2 aikštelės po 1750 m³ ir 3 - po 875 m³) žiemos metu, kuomet pūdytų žlaugtų naudoti tręšimui negalima. Šiuo metu yra planuojamas statyti papildomas rezervuaras (lagūna 15000 m³) pūdytiems žlaugtams laikyti žiemos metu.

Pūdyti žlaugtai yra biodujų gamybos šalutinis produktas, o valymo įrenginių dumblas yra bioskaidžios atliekos ir tvarkomos pagal bioskaidžioms atliekoms taikomus reikalavimus bei pagal LAND 20-2005 nuotekų dumblo naudojimo tręšimui bei rekultivavimui taikomus reikalavimus.

Pūdyti žlaugtai yra laikomi šalutiniais produktais, kadangi atitinka Gamybos liekanų priskyrimo prie šalutinių produktų tvarkos apraše, patvirtintame LR Aplinkos ir Ūkio ministrų 2012 m. sausio 17 d. įsakymu Nr. D1-46/4-63, nustatytus kriterijus:

- gamybos liekanos susidaro pagrindinio produkto gamybos proceso metu – pūdyti žlaugtai susidaro biodujų gamybos metu, biodujų gamyba yra vienas iš pagrindinių produktų, kaip ir etilo alkoholis (įrodantis dokumentas – Biodujų gamybos technologinis reglamentas, **priedas Nr.4**, bei įmonės standartas ĮST 173045168-01: 2014 „Anaerobinėse sąlygose fermentuota biomasė, skirta augalų tręšimui“, **priedas Nr.13**);
- gamybos liekanų naudojimas yra žinomas, tokias medžiagas ar daiktus naudoti įprasta – pūdyti žlaugtai, nuvandeninti iki 80% drėgmės, tampa kompostinėmis trąšomis ir yra naudojami laukų tręšimui (įrodantys dokumentai - sutartys su ūkininkais bei žemės ūkio bendrovėmis, **priedas Nr. 6**);
- gamybos liekanos gali būti panaudotos tiesiogiai be jokio papildomo apdirbimo – pūdytiems žlaugtams naudoti laukų tręšimui jokio papildomo apdirbimo nereikia (įrodantis dokumentas – Biodujų gamybos technologinis reglamentas, **priedas Nr.4**, bei įmonės standartas ĮST 173045168-01: 2014 „Anaerobinėse sąlygose fermentuota biomasė, skirta augalų tręšimui“, **priedas Nr.13**);

- gamybos liekanų naudojimas yra teisėtas – įmonė turi teisę naudoti pūdytus žlaugtus laukų tręšimui (naudojimo teisėtumą įrodo Biodujų gamybos technologinis reglamentas, **priedas Nr.4**, pūdytų žlaugtų laboratoriniai tyrimai, **priedas Nr. 7**, bei įmonės standartas ĮST 173045168-01: 2014 „Anaerobinėse sąlygose fermentuota biomasa, skirta augalų tręšimui“, **priedas Nr.13**)

Biodujų kokybei pagerinti kartu su žlaugtais naudojami ir šalutiniai gyvūninės kilmės produktai, tokie kaip neperdirbtas mėšlas, virškinamo trakto turinys, kiaušinių produktai, perdirbti riebalai, žuvų taukai bei riebalų dariniai, pienas, pieno produktai ir krekenos. Visi šie šalutinės gyvūninės kilmės produktai nėra atlieka ir netaikomi Atliekų tvarkymo įstatymo reikalavimai, nes minėti šalutiniai gyvūniniai produktai, t.y. neperdirbtas mėšlas, virškinamo trakto turinys, kiaušinių produktai, perdirbti riebalai ir žuvų taukai bei riebalų dariniai, neturi būti sudeginti, šalinti sąvartyne arba naudoti biologinių dujų ar komposto gamybos įmonėje. Jie gali būti naudojami tiesiogiai kaip trąša, pašaras, ar kai kurie kaip pašarinis priedas, remiantis Europos parlamento ir tarybos reglamentu (EB) Nr. 1069/2009, 2009 m. spalio 21 d., kuriuo nustatomos žmonėms vartoti neskirtų šalutinių gyvūninių produktų ir jų gaminių sveikumo taisyklės ir panaikinamas Reglamentas (EB) Nr.1774/2002 (pagal 9, 10, 13 bei 14 straipsnius), tačiau juos visus galima naudoti ir biodujų gamybai kaip metano kiekį didinančią žaliavą, todėl šie produktai priskiriami šalutiniams gyvūninės kilmės produktams. Visiems šiems šalutiniams produktams naudoti biodujų gamyboje įmonė turi veterinarinį patvirtinimą (kopija pridedama, paraiškos **priedas Nr.8.**)

Elektros energijos ir šiluminės energijos gamyba

Katilinėje gaminamas garas technologiniam procesui ir šiluma pastatų šildymui. Katilinėje įrengti du garo katilai, degimo produktai pašalinami per vieną kaminą. Bendras instaliuotas šiluminis galingumas 11,0 MW. Kuras - mazutas.

2012 m įrengta ir pradėta eksploatuoti termofikacinė elektrinė: du biodujomis kūrenami elektros generatoriai MWMTC62016V16 (kiekvieno generatoriaus elektrinė galia 800 kW, šiluminė galia – 426 kW). Iš elektros generatorių degimo produktai patenka į garo katilą-utilizatorių, kuriame šiluma panaudojama garo gamybai (utilizatoriaus galia – 650 kW). Iš katilo-utilizatoriaus degimo produktai į aplinkos orą pašalinami per esamą kaminą. Kogeneratoriuose pagaminta elektros energija panaudojama įmonės reikmėms, perteklius parduodamas. Pagamintas garas naudojamas gamyboje.

Suvirinimas

Įmonėje metalai virinami elektrinio suvirinimo aparatais bei suvirinimo pusautomačiais.

Vandenvietės eksploatacija

Katilinės reikmėms, etilo alkoholio gamybai, buities reikmėms bei biodujų ūkiui yra naudojamas požeminis vanduo, kuris išgaunamas iš keturių artezinių gręžinių. Fermentacijos kubilų aušinimui kol kas naudojamas požeminis vanduo, bet ateityje planuojama rekonstruoti taip, kad aušinimo mašinos pilnai pajėgtų atšaldyti ir fermentacijos kubilus.

Nuotekų susidarymas

Buitinės ir gamybinės nuotekos valomos biologiniuose įrengimuose, išvalytos išleidžiamos į užpelkėjusią dalį prie Obelių ežero. Lietaus nuotekos taip pat išleidžiamas į užpelkėjusią dalį prie Obelių ežero.

II. INFORMACIJA APIE ĮRENGINĮ IR JAME VYKDOMĄ ŪKINĘ VEIKLĄ

7. Įrenginys (-iai) ir jame (juose) vykdomos veiklos rūšys.

1 lentelė. Įrenginyje planuojama vykdyti ir (ar) vykdoma ūkinė veikla

| Įrenginio pavadinimas | Įrenginyje planuojamos vykdyti veiklos rūšies pavadinimas pagal Taisyklių 1 priedą ir kita tiesiogiai susijusi veikla |
|--|---|
| 1 | 2 |
| AB "Vilniaus degtinė" Obelių spirito varykla | Pagal Taisyklių 1 priedą: 4.1.2. deguonies turinčių organinių junginių: alkoholio, aldehydų, ketonų, karboksirūgščių, esterių ir esterių mišinių, acetatų, eterių, peroksidų, epoksidinių dervų gamyba |
| Biodujų gamykla | Biodujų gamyba – veikla neatitinka Taisyklių 1 priedo kriterijų |

8. Įrenginio ar įrenginių gamybinis (projektinis) pajėgumas ir (ar) gamybos pajėgumas, dėl kurio prašoma leidimo.

Žemės ūkio kilmės distiliuotas etilo alkoholis - 8 000 000 LPA (absolius alkoholis litrais), arba 7,2 kilo tonų.
Biodujos - 6500 tūkst. nm³

9. Kuro ir energijos vartojimas įrenginyje (-iuose), kuro saugojimas. Energijos gamyba.

2 lentelė. Kuro ir energijos vartojimas, kuro saugojimas

| Energetiniai ir technologiniai ištekliai | Transportavimo būdas | Planuojamas sunaudojimas, matavimo vnt. (t, m ³ , KWh ir kt.) | Kuro saugojimo būdas (požeminės talpos, cisternos, statiniai, poveikio aplinkai riziką mažinantys betonu dengti kuro saugyklų plotai ir pan.) |
|--|-----------------------|--|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| a) elektros energija | Pasigamina pati įmonė | 1 200 000 kWh | X |
| b) šiluminė energija | Pasigamina pati įmonė | 13 491 MWh | X |
| c) gamtinės dujos | - | - | - |
| d) suskystintos dujos | - | - | - |
| e) mazutas | Autocisternomis | 2310 t | 2 x 200 t talpykos |
| f) krosninis kuras (skalūnų alyva) | | | |
| g) dyzelinas | Autocisternomis | 50 t | 10 t sandarioje talpoje |
| h) akmens anglis | - | - | - |
| i) benzinas | | | |
| j) biokuras: | | | |
| 1) biodujos | Pasigamina pati įmonė | 4300 tūkst.nm ³ | Biodujų saugykloje 1150 m ³ |
| 2) | | | |
| k) ir kiti | - | - | - |

3 lentelė. Energijos gamyba

| Energijos rūšis | Įrenginio pajėgumas | Planuojama pagaminti |
|-----------------|---------------------|----------------------|
|-----------------|---------------------|----------------------|

| 1 | 2 | 3 |
|--------------------------------------|------------|------------|
| Elektros energija, kWh | 12 608 000 | 12 608 000 |
| Šiluminė energija (termofikato), kWh | 6 714 000 | 6 714 000 |
| Šiluminė energija (garo), kWh | 6 777 000 | 6 777 000 |

III. GAMYBOS PROCESAI

10. Detalus įrenginyje vykdomos ir (ar) planuojamos vykdyti ūkinės veiklos rūšių aprašymas.

Akcinės bendrovės „Vilniaus degtinė“ filialas Obelių spirito varykla yra Audronių I k., Obelių sen., Rokiškio raj. Įmonės teritorija ribojasi su Kooperatinės bendrovės „SV Obeliai“ teritorija ir su žemės ūkio paskirties žeme. Įmonėje gaminamas maistinis distiliuotas etilo alkoholis, biodujos, elektros ir šiluminė energija.

Etilo alkoholio gamyba.

Žaliavos tiekimas ir paruošimas.

Grūdai sandėliuojami šešiose grūdų talpyklose (**a.t.š. 605**). Grūdai iš talpyklų per elektrines išleidimo sklendes yra tiekiami į transporterį. Grūdai iš transporterio patenka ant elevatoriaus (**a.t.š.602**). Iš elevatoriaus grūdai tiekiami į grūdų valomąją. Iš talpyklų grūdai patenka į valomąją, kur yra išvalomi nuo dulkių ir sunkių pašalinių priemaišų (akmenys, kurie išbarstomi įmonės teritorijoje bei metalo gabalėliai, kurie priduodami kaip metalo atliekos). Oras su lengvosiomis priemaišomis iš valomosios pašalinamas ventiliatoriumi. Oras per ventiliatorių išmetamas į atmosferą (**a.t.š. 022**). Išvalyti grūdai transporteriais tiekiami į buferinę grūdų talpą TGT, kuri sumontuota gamybiniame pastate. Grūdai iš tarpinės grūdų talpos TGT per rankinę sklendę patenka ant sraigtinio transporterio. Iš transporterio grūdai per svarstykles ir elektrinę sklendę patenka į akmenų ir metalo gaudyklę. Grūdai iš akmenų gaudyklės patenka į plaktukinį malūną, kuriame sudėti sietai, kurių akučių dydis 1,75 mm arba 2 mm. Miltai iš malūno krinta į miltų bunkerį. Ant malūno miltų bunkerio yra sumontuotas antisprogiminis vožtuvas. Miltų bunkeryje yra palaikomas vakuumas. Vakuumas sukuriamas ventiliatoriumi. Miltai užterštas oras iš bunkerio patenka į filtrą. Išvalytas oras iš filtro ventiliatoriumi per garso slopintuvą išmetamas į atmosferą (**a.t.š. 021**). Filtras periodiškai išvalomas prapučiant filtruojančius elementus suspaustu oru. Miltai iš bunkerio sraigtiniu transporteriu per elektrinę sklendę išvedami į košelės gamybos talpą.

Žaliavos perdirbimas.

Šviežias pašildytas šilumokaityje išeinančių žlaugtų temperatūra vanduo tiekiamas į technologinio vandens talpą TVT. Taip pat į TVT talpą tiekiamas vandens garo kondensatas iš šilumokaičio. Į technologinio vandens talpą TVT pH reguliavimui dozavimo siurbliu tiekiamas sieros rūgštis iš sieros rūgšties talpos, taip koreguojama technologinio vandens pH vertė TVT talpoje. TVT talpoje vanduo pašildomas garu, kuris tiekiamas iš katilinės per garo kolektorių šiluminiame punkte. Garas į TVT talpą patenka per temperatūros reguliavimo vožtuvą ir išpurškiamas per inžektorius. Pašildytas technologinis vanduo siurbliu per debito vožtuvą tiekiamas į košelės talpą KT. Prieš vandeniui patenkant į košelės talpą, į vandenį dozavimo siurbliu yra įvedama 1/3 nustatyta fermento (α -amilazė) dozė. Košelės gamybos talpoje KT miltai sparčiai besisukančia maišykle (siekiant neleisti susidaryti gumulėliams) sumaišomi su šiltu technologiniu vandeniu, paduodamu iš technologinio vandens talpyklos TVT. Išlaikymo trukmė priklauso nuo parinkto technologinio režimo. Košelė iš talpos KT išpumpuojama siurbliu į VT1 talpą. Košelės tekėjimo iš KT talpos į VT1 talpą vamzdyje yra garo kontaktinė galvutė, kurioje košelė vandens garu pakaitinama iki skystinimo temperatūros 85-95 °C. Prieš košelei patenkant į talpą VT1, dozavimo

siurbliu įvedama likusi fermento α -amilazės dalis, t.y. 2/3 nustatytos dozės. Sklendė tarp talpų VT1 ir VT2 uždarytoje padėtyje. Košelė iš VT1 į VT2 talpą patenka per viršutinėje talpų dalyje esančius atvamzdžius. Skystinimo talpose VT1 ir VT2 dėl pridėtųjų fermentų vyksta krakmolo skystinimo procesas. Išlaikymo trukmė talpose VT1 ir VT2 priklauso nuo parinkto technologinio režimo. Maišyklės talpose užtikrina vienalytės masės susidarymą. Iš VT2 talpos košelė siurbliu tiekama į šilumokaitį, kuris mentalą aušina tekančiu propilenglikoliu. Sumažinus temperatūrą šilumokaityje, suskystintas mentalas yra pumpuojamas į talpą VT3. Mentalo temperatūrą propilenglikoliu sumažinus iki maždaug 60–65 °C, dozavimo siurbliu įvedamas fermentas β -gliukoamilazė, kuri skaido laisvus gliukozinės grandinės galus, sudarydama maltozę. Dėl to sumažėja kleisterio klampumas. Maišyklė užtikrina vienalytės masės susidarymą. Mentalas iš talpos VT3 siurbliu išpumpuojamas į šilumokaitį, kuriame mentalo temperatūra sumažinama iki maždaug 32–35 °C. Po šilumokaičio į mentalą dozavimo siurbliu įvedamas cukrinimo fermentas gliuko-amilzė, kuri maltozę skaido iki gliukozės. Sucukrinta misa paduodama į fermentacijos talpas. Žaliavos perdirbimo proceso metu tarša į orą nepatenka.

Fermentacija.

Alkoholinė fermentacija yra svarbiausias procesas, kurio metu, veikiant fermentams iš cukrų per eilę biocheminių ir biologinių procesų susidaro etilo alkoholis ir išskiriama angliarūgštė. Vykdoma periodinė fermentacija. Fermentaciją skatina mielės. Misos fermentacijai naudojamos presuotos *Saccharomyces cerevisiae* mielės. Į raugo talpą dedama 0,018 – 0,020 proc. mielių nuo fermentuojamos masės kiekio. Prieš paduodant mieles į fermentacijos talpą (**a.t.š. 006**), jos yra tirpinamos +20 – +25°C temp. vandenyje apie 1 – 2 val. Užpildžius 1/3 fermentacijos talpos misa, sudedamos mielės. Fermentacijos talpą būtina užpildyti per 5 – 6,5 val. Fermentuojamai misai smarkiai putojant, naudojamos priemonės prieš putojimą, norma – 150 – 450 g vienai fermentacijos talpai priklausomai nuo putojimo intensyvumo. Fermentacijos metu temperatūra palaikoma 32 – 35°C. Fermentavimo metu temperatūra reguliuojama masę aušinant į talpų išorinius šilumokaičius tiekiant šaltą vandenį. Raugo talpos fermentacijos metu turi būti hermetizuotos. Prieš užpilant talpos yra plaunamos vandeniui, 5% chlorkalkių tirpalu, vandeniui, esant galimybei – garinamos.

Raugo distiliavimas.

Iš raugo talpos subrendęs raugas savitaka patenka į raugo tarpinį rezervuarą. Iš čia siurbliu raugas paduodamas į distiliavimo aparatą. Jo paskirtis iš raugalo išskirti etilo alkoholį ir visas lakiąsias medžiagas. Gautas distiliatas vadinamas distiliuotu alkoholiu, o susidaręs šalutinis produktas – žlaugtais. Raugo distiliavimo aparatą sudaro distiliavimo kolona, deflegmatorius ir šaldytuvas. Pagrindinis aparato elementas yra kolona, kuri gaubtuvinių lėkščių (18 vnt.) eilėmis yra padalyta į sekcijas. Aparato kolona susideda iš dviejų dalių: apatinė – raugalo ir viršutinė – alkoholio. Kolonos apatinėje dalyje cirkuliuoja raugas, iš jo išskiriamas alkoholis, viršutinėje alkoholio dalyje – koncentruojamas alkoholis. Raugas iš tarpinio rezervuaro siurbliu paduodamas į deflegmatorių, kur alkoholio garų kondensacijos sąskaita sušildomas iki 75°C temp. Iš deflegmatoriaus sušildytas raugas patenka ant viršutinės raugo kolonos lėkštės ir teka per visas lėkštes žemyn.

Viršutinėje kolonos dalyje alkoholio garai, išeinantys iš apatinės raugo kolonos dalies, koncentruojami. Susidaro dvi fazės: skysta ir garų pavidalo, kurių sudėtys nėra vienodos. Skystoje fazėje yra daugiau vandens, kurio virimo temperatūra aukštesnė už alkoholio, o garuose daugiau alkoholio, kurio virimo temperatūra žemesnė. Tuo būdu, iš dalies kondensuojant, alkoholio garai sukcentruojami. Sukcentruoti garai, kuriuose yra ne mažiau kaip 88 tūrio proc. alkoholio, iš kolonos patenka į deflegmatorių, susidaro flegma. Deflegmatoriuje apie 2/3 alkoholio garų kondensuojasi, atiduodami šilumą raugui, ir sudaro flegmą (skysčio srautą kolonoje), kuri grąžinama į alkoholio kolonos viršutinę lėkštę. Likę alkoholio garai (apie 1/3) patenka į kondensatorių, kuriame kondensuojasi, atšaldomi. Iš šaldytuvo etilo alkoholis, kurio temperatūra 18 – 22°C, teka per alkoholio filtrus, stebėjimo stiklą ir kontrolinį apskaitos skaitiklį į tarpinį priimtuvą.

Šalutiniai etilo alkoholio gamybos produktai yra žlaugtai, turintys apie 7% sausųjų medžiagų, kurių daugiausia baltymai, celiuliozė, organinės ir mineralinės druskos ir kt. Po etilo alkoholio distiliacijos susidarę žlaugtai siurbliu išpumpuojami į buferinę talpą ir naudojami biodujų gamybai. Jeigu

susidaro žlaugtų perteklius, jie išpumpuojami į žlaugtų nusodinimo duobes, sandarius rezervuarus po 80 m³, iš kurių siurbliu žlaugtai pompuojami į žlaugtų išdavimo rezervuarą ir parduodami fiziniams bei juridiniams asmenims gyvuliams šerti. Žlaugtai yra laikomi šalutiniais produktais, o įrodymai aprašyti paraiškos 8.2. punkte.

Spirito sandėliavimas.

Iš tarpinio priimtuvo siurbliu etilo alkoholis paduodamas į priėmimo talpas. Etilo alkoholių perduodant į sandėlį, jis matuojamas dviem vertikaliais saikikliais. Saikiklius etilo alkoholiu iš priėmimo talpų užpildo siurblys. Siurbliu etilo alkoholis iš saikiklių pompuojamas į sandėlį (a.t.š.604).

Biodujų gamyba

Biologinių dujų gamybos įrenginys perdirba etilo alkoholio gamybos metu susidariusį šalutinį produktą (žlaugtus) ir iš jo gauna biodujas, elektros energiją, garą ir/arba termofikacinį vandenį.

Žlaugtų perdirbimui gali būti naudojamas termofilinis arba mezofilinis anaerobinis procesas. Toks procesas padidina organikos suskaidymo laipsnį žlaugtuose anaerobinėmis sąlygomis ir taip padidina biodujų išeigą iš žlaugtų. Biomasės apdorojimas anaerobinėmis sąlygomis vyksta dviejuose nuolatos maišomuose biodujų reaktoriuose, kuriuose yra palaikoma pastovi 40-46°C (jei mezofilinis) arba 52°C (jei termofilinis) temperatūra. Nuolatos šalinamos biologinės dujos, o perdirbta biomasė po truputį pumpuojama iš biodujų reaktorių į buferinę perdirbtos biomasės išleidimo talpą. Gaunamose biologinėse dujose yra didelė sieringų junginių koncentracija. Jie sukelia koroziją vidaus degimo variklyje. Sieringieji junginiai šalinami biologinio sieros junginių pašalinimo procese, t.y. biologines dujas leidžiant pro užpildo sluoksnį, kuris apipurškiamas skysčiu su maistinėmis medžiagomis bakterijoms. Po to biologinės dujos leidžiamos požeminiu vamzdynu, kuriame grunto temperatūroje kondensuojasi vandens garai. Vidaus degimo variklį dujos pasiekia atitinkančios variklio gamintojo reikalavimus ar netgi geresnės kokybės. Siekiant užtikrinti stabilų dujų srautą į variklius, įrengta dujų talpykla. Avariniam biodujų pertekliniam kiekiui sudeginti yra atviro tipo fakelas. Po biologinio suardymo biodujų reaktoriuose yra atliekama gautos biomasės po anaerobinio pūdymo mechaninė separacija. Mechaninė separacija vykdoma centrifuginiu dekanteriu, kuriame biomasė po anaerobinio pūdymo yra atskiriama į koncentruotą masę (pūdytus žlaugtus) bei pūdytų žlaugtų skystąją masę, kuri patenka į valymo įrenginius, iš jų susidaręs valymo įrenginių dumblas transportavimo siurbliu tiekiamas į autotransporto priekabą-kratytuvą ir išvežamas laukų tręšimui vasaros metu, ar į esamą bioskaidžių atliekų aukštelę (875 m³) žiemos metu, kuomet valymo įrenginių dumblo tvarkyti negalima. Iš dekanterio pūdyti žlaugtai nuvandeninami iki 80% drėgmės (tampa kompostinėmis trąšomis) ir transportavimo siurbliu tiekiami į autotransporto priekabą-kratytuvą ir išvežami laukų tręšimui vasaros metu, ar į pūdytų žlaugtų laikymo aikšteles (2 aikštelės po 1750 m³ ir 3 - po 875 m³) žiemos metu, kuomet pūdytų žlaugtų naudoti tręšimui negalima. Šiuo metu yra planuojami statyti papildomi rezervuarai (lagūnos) pūdytiems žlaugtams laikyti žiemos metu.

Pūdyti žlaugtai yra biodujų gamybos šalutinis produktas, o valymo įrenginių dumblas yra bioskaidžios atliekos ir tvarkomos pagal bioskaidžioms atliekoms taikomus reikalavimus bei pagal LAND 20-2005 nuotekų dumblo naudojimo tręšimui bei rekultivavimui taikomus reikalavimus.

Elektros ir šiluminės energijos gamyba.

Šiuo metu katilinėje gaminamas garas technologiniam procesui ir šiluma pastatų šildymui. Katilinėje įrengti du garo katilai, degimo produktai pašalinami per vieną kaminą (a.t.š. 001). Bendras instaliuotas šiluminis galingumas 11,0 MW. Naudojamas kuras: mazutas. Kuras sandėliuojamas dvejose, 200 t talpos kiekviena, talpyklose. Kuras atvežamas autotransportu. Kuro išpylimo ir saugojimo metu į aplinkos orą skiriasi nedideli kiekiai LOJ (a.t.š. 601).

2012 m įrengta ir pradėta eksploatuoti termofikacinė elektrinė: du biodujomis kūrenami elektros generatoriai MWMTC62016V16 (kiekvieno

generatoriaus elektrinė galia 800 kW, šiluminė galia – 426 kW). Iš elektros generatorių degimo produktai patenka į garo katilų-utilizatorių, kuriame šiluma panaudojama garo gamybai (utilizatoriaus galia – 650 kW). Iš katilo-utilizatoriaus degimo produktai į aplinkos orą pašalinami per esamą kaminą. Kogeneratoriuose pagaminta elektros energija panaudojama įmonės reikmėms, perteklius parduodamas. Pagamintas garas naudojamas gamyboje.

Deginimui tiekiamos biologinio nusierinimo įrenginyje bei nusierinimo filtre išvalytos biodujos. Sieros vandenilio (H₂S) koncentracija po nusierinimo bus iki 200 ppm. Deginant biodujas su tokiu sieros vandenilio kiekiu degimo produktuose susidarys iki 80 mg/Nm³ sieros dioksido. Degimo produktai iš kogeneratorių pateks į garo katilų-utilizatorių, o iš jo per jau esamą kaminą į aplinkos orą (**a.t.š. 001**).

Avariniam biodujų pertekliniam kiekiui sudeginti pastatyta biodujų deginimo žvakė (**a.t.š. 020**). Biodujų deginimo žvakė įrengta kaip saugos sistema. Žvakės degiklis naudojamas biologinėms dujoms, kurios dar nepasiekė priimtinos kokybės deginimui variklyje, paleidimo metu sudeginti. Dujų deginimo žvakė taip pat užtikrina priimtina biologinių dujų sudeginimą avarinėse situacijose, kai dujas vartojantys įrenginiai negali priimti biologinių dujų. Dujų deginimo žvakė be budinčios liepsnelės. Normalaus biodujų jėgainės darbo metu teršalai į atmosferą iš jų išmetami nebus. Esant biodujų deginimo žvakės veikimo poreikiui, planuojama iš šio taršos šaltinio išmesti anglies monoksidą, azoto oksidus bei sieros dioksidus.

Suvirinimas

Suvirinant metalus elektrinio suvirinimo aparatais bei suvirinimo pusautomačiais, į aplinkos orą išsiskirs anglies monoksidas, geležis ir jos junginiai, kietosios dalelės, mangano oksidai (**a.t.š.603**).

Nuotekų susidarymas

Išvalytos buitinės ir gamybinės nuotekos biologiniuose valymo įrenginiuose (**išleistuvas Nr. 1**) ir paviršinės nuotekos (**išleistuvas Nr. 3**) išleidžiamos į užpelkėjusią dalį prie Obelių ežero. Su išvalytais buitinėmis bei gamybinėmis nuotekomis išleidžiami teršalai: BDS₇, N_b, P_b.

Vandenvietės eksploatacija

Katilinės reikmėms, etilo alkoholio gamybai, buities reikmėms bei biodujų ūkiui yra naudojamas požeminis vanduo, kuris išgaunamas iš keturių artezinių gręžinių.

11. Planuojama naudoti technologija ir kiti gamybos būdai, skirti teršalų išmetimo iš įrenginio (-ių) prevencijai arba, jeigu tai neįmanoma, išmetamų teršalų kiekiui mažinti.

Gamykla eksploatuoja nuotekų valymo įrenginius, kuriuose valomos gamybinės ir buitinės nuotekos. Valymo įrenginius sudaro priėmimo kamera, smėliagaudė, pirminiai nusodintuvai, biologinis reaktorius, antriniai nusodintuvai, tretiniai nusodintuvai. 2012 m. buvo pastatyti ir pradėti eksploatuoti gamybos proceso metu susidarančių šalutinių produktų pūdyimo įrenginiai. Po pūdyimo dumblas yra sausinamas. Šio proceso metu susidaro pūdytų žlaugtų skystoji masė, kuri stipriai užterštas organinėmis ir biogeninėmis medžiagomis. Pūdytų žlaugtų skystoji masė nukreipiama į nuotekų valymo įrenginius. Esami nuotekų valymo įrenginiai nėra pritaikyti pūdytų žlaugtų skystai masei valyti, reikia atlikti valymo įrenginių, pirmiausia bioreaktoriaus, modernizavimą. Kadangi esami valymo įrenginiai nepajėgūs išvalyti visų teršalų, tik įgyvendinus numatytą projektą, bus įmanoma užtikrinti nustatytas jau išvalytų nuotekų užterštumo parametrų reikšmes. Aeracijos principas yra naudojamas biologiniuose valymo įrenginiuose, kur bakterijoms daugintis reikalingas deguonies kiekis. Tai padidins deguonies kiekį paduodamam ore, bei padidintame atidavimo plote, todėl bus pasiektas didesnis bakterijų dauginimasis ir tuo pačiu valymo efektyvumas.

Šiuo metu yra pateikta paraiška investiciniam projektui, atliekamos korekcijos bei papildymai.

Oro taršai mažinti malūne įrengtas rangovinis filtras ir ciklonas, kurie mažina kietųjų dalelių išmetamus kiekius. Papildomų priemonių diegti

neplanuojama.

12. Pagrindinių alternatyvų pareiškėjo siūlomai technologijai, gamybos būdams ir priemonėms aprašymas arba nuoroda į PAV dokumentus, kuriuose šios alternatyvos aprašytos.

Spirito varyklai bei biodujų gamybai alternatyvos netaikomos.

13. Kiekvieno įrenginio naudojamų technologijų atitikimo technologijoms, aprašytoms Europos Sąjungos geriausiai prieinamų gamybos būdų (GPGB) informaciniuose dokumentuose ar išvadose, palyginamasis įvertinimas.

4 lentelė. Įrenginio atitikimo GPGB palyginamasis įvertinimas

Vadovaujantis informaciniu dokumentu, pateiktu Aplinkos apsaugos agentūros tinklapyje (nuoroda http://193.219.133.6/aaa/Tipk/tipk/2_santraukos/10s.pdf), įmonei Geriausiai prieinamų gamybos būdai nėra taikomi.

Ištrauka iš informacinio dokumento: „...Norint keistis informacija apie GPGB organinės chemijos pramonė buvo suskirstyta į „Organinių medžiagų gamybos dideliais kiekiais“, „Polimerų“ ir „Tiksliosios organinės sintezės cheminių medžiagų“ sektorius. TIPK direktyvoje nėra termino „Dideliais kiekiais gaminamos organinės medžiagos“, taigi nėra ir apibrėžimo. Tačiau techninės darbo grupės supratimu, jis apima veiklą, nurodytą 96/61/EB direktyvos 1 priedo 4.1 (a) - 4.1 (g) skyriuose- jei gamybos apimtis yra didesnė kaip 100 kilotonų per metus...“.

Įmonė pagamina 7,2 kilo tonas etilo alkoholio, todėl GPGB palyginamasis įvertinimas nėra pateikiamas, 13 punktą ir 4 lentelė nepildomi.

14. Informacija apie avarijų prevencijos priemones (arba nuoroda į Saugos ataskaitą ar ekstremaliųjų situacijų valdymo planą, jei jie pateikiami prieduose prie paraiškos).

Įmonėje yra parengtas avarijų likvidavimo planas 2007 metais. Plano viršelio kopija pateikiama paraiškos **priede Nr. 9**.

IV. ŽALIAVŲ IR MEDŽIAGŲ NAUDOJIMAS, SAUGOJIMAS

15. Žaliavų ir medžiagų naudojimas, žaliavų ir medžiagų saugojimas.

5 lentelė. Naudojamos ir (ar) saugomos žaliavos ir papildomos (pagalbinės) medžiagos

| Eil. Nr. | Žaliavos arba medžiagos pavadinimas (išskyrus kurą, tirpiklių turinčias medžiagas ir mišinius) | Planuojamas naudoti kiekis, matavimo vnt. (t, m ³ ar kt. per metus) | Transportavimo būdas | Kiekis, vienu metu saugomas vietoje, matavimo vnt. (t, m ³ ar kt. per metus) | Saugojimo būdas |
|----------|--|--|----------------------|---|------------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1. | Grūdai | 17 000 t | Autotransportas | 2500 t | grūdų sandėlio aruodai |
| 2. | Presuotos mielės (spirito gamybai) | 9,0 t | Autotransportas | 0,250 t | Spec. pakuotė |

| | | | | | |
|-----|--|--------------------------|-----------------|--------|--|
| 3. | Druska | 20 t | - | 9 t | Spec. pakuotė |
| 4. | Biofermentai (spirito gamybai) | 20 t | - | 0,5 t | Spec. pakuotė |
| 5. | Chlorkalkės | 0,2 | Autotransportas | 0,1 t | Spec. pakuotė |
| 6. | Sintetinė variklių alyva | 3,0 | Autotransportas | 3,0 t | Spec. pakuotė |
| 7. | 50 % vandens-gliukolio tirpalas | 6,0 pirminiam užpildymui | Autotransportas | 6,0 t | Spec. pakuotė |
| 8. | Fermentai (biodujų gamybai) | 30 | Autotransportas | 2,5 t | Spec. pakuotė, saugoma patalpoje su ventiliacija |
| 9. | NaOH 50% tirpalas | 30 | Autotransportas | 30,0 t | Spec. uždara nerūdijančio plieno talpa su filtru |
| 10. | Floakuliantas (poliakrilamido junginiai) | 10,0 | Autotransportas | 10,0 t | Spec. pakuotė |
| 11. | Geležies chloridas | 30 | Autotransportas | 3,0 t | Spec. pakuotė |
| 12. | Valgomoji soda | 4,0 | Autotransportas | 4,0 t | Spec. pakuotė |
| 13. | Kalcinuota soda | 1,0 | Autotransportas | 1,0 t | Spec. pakuotė |
| 14. | Citrinos rūgštis | 0,4 | Autotransportas | 0,4 t | Spec. pakuotė |
| 15. | Glicerinas, aliejinės žaliavos | 25 | Autotransportas | - | - |
| 16. | Šalutiniai gyvūninės kilmės produktai | 300 | Autotransportas | - | - |
| 17. | Žlaugtai | 60000 | - | 400 t | Buferinė žlaugtų priėmimo talpa |

6 lentelė. Tirpiklių turinčių medžiagų ir mišinių naudojimas ir saugojimas

Lentelė nepildoma, įmonė nenaudoja tirpiklių turinčių medžiagų.

V. VANDENS IŠGAVIMAS

16. Informacija apie vandens išgavimo būdą (nuoroda į techninius dokumentus, statybos projektą ar kt.).

7 lentelė. Duomenys apie paviršinį vandens telkinį, iš kurio numatoma išgauti vandenį, vandens išgavimo vietą ir planuojamą išgauti vandens kiekį

Lentelė nepildoma, vanduo iš paviršinių vandens telkinių imamas nebus.

8 lentelė. Duomenys apie planuojamas naudoti požeminio vandens vandenvietes (telkinius)

| | |
|----------|---|
| Eil. Nr. | Gėlo požeminio vandens vandenvietė (telkinys) |
|----------|---|

| | Pavadinimas Žemės gelmių registre | Adresas | Kodas Žemės gelmių registre | Aprobuotų išteklių kiekis pagal iširtumo kategorijas, m ³ /d | | Išteklių aprobavimo dokumento data ir Nr. |
|----|---|---|-----------------------------|---|-----|---|
| | | | | A | B | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1. | AB „Vilniaus degtinė“ Obelių spirito varyklos Gręštiniai šuliniai | Audronių I k., Obelių sen., Rokiškio r. | 2566 | 320 | 160 | 2012-05-25 Nr. 1-85 |

VI. TARŠA Į APLINKOS ORĄ

17. Į aplinkos orą numatomi išmesti teršalai

9 lentelė. Į aplinkos orą numatomi išmesti teršalai ir jų kiekis

| Teršalo pavadinimas | Teršalo kodas | Numatoma (prašoma leisti) išmesti, t/m. |
|---|-----------------|---|
| 1 | 2 | 3 |
| Azoto oksidai (A) | 250 | 2,066 |
| Azoto oksidai (B) | 5872 | 4,911 |
| Azoto oksidai (C) | 6044 | 0,791 |
| Kietosios dalelės (A) | 6493 | 0,128 |
| Kietosios dalelės (C) | 4281 | 1,077 |
| Sieros dioksidas (A) | 1753 | 13,110 |
| Sieros dioksidas (B) | 5897 | 1,545 |
| Sieros dioksidas (C) | 6051 | 3,613 |
| Amoniakas | - | - |
| Lakieji organiniai junginiai (abėcėlės tvarka): | XXXXXXXX | |
| LOJ | 308 | 0,578 |
| Kiti teršalai (abėcėlės tvarka): | XXXXXXXX | XXXXXXXXXX |
| Anglies monoksidas (A) | 177 | 10,807 |
| Anglies monoksidas (B) | 5917 | 19,226 |
| Anglies monoksidas (C) | 6069 | 0,395 |
| Etanolis | 739 | 8,633 |
| Mangano oksidai | 3516 | 0,0001 |
| Vanadžio pentoksidas (A) | 2023 | 0,030 |
| | Iš viso: | 66,910 |

10 lentelė. Stacionarių aplinkos oro taršos šaltinių fiziniai duomenys

Įrenginio pavadinimas AB "Vilniaus degtinė" Obelių spirito varykla

| Taršos šaltiniai | | | | Išmetamųjų dujų rodikliai pavyzdžio paėmimo (matavimo) vietoje | | | Teršalų išmetimo (stacionariųjų taršos šaltinių veikimo) trukmė, val./m. |
|------------------|-------------------|---------------|------------------------------|---|--------------------|--------------------------------------|--|
| Nr. | koordinatės | aukštis, m | išėjimo angos matmenys, m | srauto greitis, m/s | temperatūra, °C | tūrio debitas, Nm ³ /s | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 001 | 610757 6202754 | 44 | 0,5 (0,5x0,5) | 3,9 | 187 | 0,454 | 5208 (mazutas) |
| | | | 0,5 | 6,4 | 171 | 0,772 | 8100 (biodujos) |
| | | | 0,5 | 6,3 | 172 | 0,758 | |
| 006 | 610850 6202715 | 16 | 0,34 | 1,7 | 36 | 0,136 | 8760 |
| 020 | 610919 6202819 | 5,5 | 1,25 | 6,3 | 1000 | 1,657 | 660 |
| 021 | 610880 6202751 | 8,0 | 0,4 | 7,9 | 27 | 0,903 | 5208 |
| 022 | 610813 6202754 | 14,0 | 0,25 | 9,7 | 7 | 0,464 | 2920 |
| 601 | 610694 6202773 | 10,0 | 0,5 | 5 | 0 | 0,981 | 3285 |
| 602 | 610826 6202742 | 10,0 | 0,5 | 5 | 0 | 0,981 | 2920 |
| 603 | 610877 6202750 | 10,0 | 0,5 | 5 | 0 | 0,981 | 420 |
| 604 | 610824 6202696 | 10,0 | 0,5 | 5 | 0 | 0,981 | 8760 |
| 605 | 610812 6202526 | 10,0 | 0,5 | 5 | 0 | 0,981 | 600 |

11 lentelė. Tarša į aplinkos orą

Įrenginio pavadinimas AB "Vilniaus degtinė" Obelių spirito varykla

| Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr. | Taršos šaltiniai | Teršalai | | Numatoma (prašoma leisti) tarša | | |
|-----------------------------------|------------------|--------------------------|-------|---------------------------------|---------|-----------------|
| | Nr. | pavadinimas | kodas | vienkartinis dydis | | metinė, t/m. |
| | | | | vnt. | maks. | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| Katilinė | 001 | anglies monoksidas (A) | 177 | mg/Nm ³ | 0,0 | 10,807 |
| | | azoto oksidai (A) | 250 | mg/Nm ³ | 416,0 | 2,066 |
| | | kietosios dalelės (A) | 6493 | mg/Nm ³ | 59,7 | 0,128 |
| | | sieros dioksidas (A) | 1753 | mg/Nm ³ | 1150,0 | 13,110 |
| | | vanadžio pentoksidas (A) | 2023 | mg/Nm ³ | 4,4 | 0,030 |
| Termofikacinė elektrinė | 001 | anglies monoksidas (B) | 5917 | g/s | 0,54233 | 7,903 |

| | | | | | | |
|--|-----|------------------------|------|-----|----------------------------|---------------|
| (generatorius KJ1) | | azoto oksidai (B) | 5872 | g/s | 0,15672 | 2,231 |
| | | LOJ | 308 | g/s | 0,01922 | 0,270 |
| | | sieros dioksidas (B) | 5897 | g/s | 0,05296 | 0,698 |
| Termofikacinė elektrinė (generatorius KJ2) | 001 | anglies monoksidas (B) | 5917 | g/s | 0,58086 | 11,323 |
| | | azoto oksidai (B) | 5872 | g/s | 0,14144 | 2,680 |
| | | LOJ | 308 | g/s | 0,01615 | 0,308 |
| | | sieros dioksidas (B) | 5897 | g/s | 0,04768 | 0,847 |
| Biodujų deginimas | 020 | anglies monoksidas (C) | 6069 | g/s | 0,16640 | 0,395 |
| | | azoto oksidai (C) | 6044 | g/s | 0,33280 | 0,791 |
| | | sieros dioksidas (C) | 6051 | g/s | 1,33120 | 3,613 |
| Fermentinis skyrius | 006 | etanolis | 739 | g/s | 1,35665 | 8,557 |
| Malūnas | 021 | kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,01345 | 0,135 |
| | 022 | kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,01218 | 0,061 |
| elevatorius | 602 | kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,06418 | 0,674 |
| spirito sandėlis (patalpa) | 604 | etanolis | 739 | g/s | 0,00241 | 0,076 |
| grūdų sandėlis (patalpa) | 605 | kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,09536 | 0,206 |
| kuro sandėlis (neorganizuotas) | 601 | LOJ | 308 | g/s | 0,00001 | 0,0003 |
| mechaninės dirbtuvės (neorganizuotas) | 603 | kietosios dalelės (C) | 4281 | g/s | 0,00253 | 0,001 |
| | | Mangano oksidai | 3516 | g/s | 0,00025 | 0,0001 |
| | | | | | Iš viso įrenginiui: | 66,910 |

12 lentelė. Aplinkos oro teršalų valymo įrenginiai ir taršos prevencijos priemonės

Įrenginio pavadinimas AB "Vilniaus degtinė" Obelių spirito varykla

| Taršos šaltinio, į kurį patenka pro valymo įrenginį praėjus dujų srautas, Nr. | Valymo įrenginiai | | Valymo įrenginyje valomi (nukenksminami) teršalai | |
|--|--|-------|---|-------|
| | Pavadinimas ir paskirties apibūdinimas | kodas | pavadinimas | kodas |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 021 | Rankovinis filtras | 54 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| 022 | Ciklonas | 30 | kietosios dalelės (C) | 4281 |
| Taršos prevencijos priemonės: Papildomos taršos prevencijos priemonės nenumatomos | | | | |

13 lentelė. Tarša į aplinkos orą esant neįprastoms (neatitiktinėms) veiklos sąlygoms

Įrenginio pavadinimas AB "Vilniaus degtinė" Obelių spirito varykla

| Taršos šaltinio, iš kurio išmetami teršalai esant šioms sąlygoms, Nr. | Sąlygos, dėl kurių gali įvykti neįprasti (neatitiktiniai) teršalų išmetimai | Neįprastų (neatitiktinių) teršalų išmetimų duomenų detalės | | | Pastabos, detalčiau apibūdinančios neįprastų (neatitiktinių) teršalų išmetimų pasikartojimą, trukmę ir kt. sąlygas | |
|---|---|---|-------------|-------|--|--|
| | | išmetimų trukmė, val., <u>min.</u> (kas reikalinga, pabraukti) | teršalas | | | teršalų koncentracija išmetamosiose dujose, mg/Nm ³ |
| | | | pavadinimas | kodas | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|-----|-------------------------------------|-------------------|--------------------------|------|-------|-------------------------------------|
| 001 | Katilo paleidimo po sustabdymo metu | 4 x 25 (per mėn.) | Anglies monoksidas (A) | 177 | 625 | Katilo paleidimo po sustabdymo metu |
| | | | Azoto oksidai (A) | 250 | 937,5 | |
| | | | Kietosios dalelės (A) | 6493 | 312,5 | |
| | | | Sieros dioksidas (A) | 1753 | 2125 | |
| | | | Vanadžio pentoksidas (A) | 2023 | 3,5 | |

VII. ŠILTNAMIO EFEKTĄ SUKELIANČIOS DUJOS

18. Šiltnamio efektą sukeliančios dujos.

14 lentelė. Veiklos rūšys ir šaltiniai, iš kurių į atmosferą išmetamos ŠESD, nurodytos Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priede

Skyrius ir lentelė nepildomi. Įmonės veikloje ŠEDS neišmetamos, veikla nepatenka tarp nurodytų Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priede.

VIII. TERŠALŲ IŠLEIDIMAS SU NUOTEKOMIS Į APLINKĄ

19. Teršalų išleidimas su nuotekomis į aplinką.

15 lentelė. Informacija apie paviršinį vandens telkinį (priimtuvą), į kurį planuojama išleisti nuotekas

| Eil. Nr. | Vandens telkinio pavadinimas, kategorija ir kodas | 80 % tikimybės sausiausio mėnesio vidutinis debitas, m ³ /s (upėms) | Vandens telkinio plotas, ha (stovinčio vandens telkiniams) | Vandens telkinio būklė | | | | |
|----------|---|--|--|------------------------|----------------------|---------|-----------------------------------|---------|
| | | | | Parametras | Esama (foninė) būklė | | Leistina vandens telkinio apkrova | |
| | | | | | mato vnt. | reikšmė | mato vnt. | reikšmė |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| 1. | Obelių ežeras Kodas – 12230713 | - | 51 | BDS ₇ | mg/l | 1,2 | t/m | 0,153 |
| | | | | SM | mg/l | 6,2 | - | - |
| | | | | Bendras azotas | mg/l | 7,8 | t/m | 0,064 |
| | | | | Bendras fosforas | mg/l | 0,6 | t/m | 0,003 |

16 lentelė. Informacija apie nuotekų išleidimo vietą/priimtuvą (išskyrus paviršinius vandens telkinius), į kurį planuojama išleisti nuotekas

Akcinės bendrovės „Vilniaus degtinė“ filialas Obelių spirito varykla neplanuoja nuotekų infiltruoti į gruntą, perduoti tvarkyti kitiems asmenims, kaupti sukaupimo rezervuaruose, todėl lentelė nepildoma.

17 lentelė. Duomenys apie nuotekų šaltinius ir / arba išleistuvus

| Eil. Nr. | Koordinatės | Priimtovo numeris | Planuojamų išleisti nuotekų aprašymas | Išleistuvo tipas / techniniai duomenys | Išleistuvo vietos aprašymas | Numatomas išleisti didžiausias nuotekų kiekis | |
|-------------------|------------------------------|-------------------|---|---|--|---|--------------------|
| | | | | | | m ³ /d. | m ³ /m. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| Išleistuvai Nr. 1 | X 6202899.19; Y 611049.71 | 1 | Buitinės ir gamybinės nuotekos (įskaitant ir abonentų nuotekas) | Paviršinė filtracija, lovinis slenkstis (60x60) | Užpelkėjusi vieta palei Obelių ežero dešinįjį krantą Paraiškos priede Nr. 10 pažymėtas Išleistuvai Nr. 1 | 786 | 286890 |
| Išleistuvai Nr. 3 | X 6202768.66; Y 610933.38 | 1 | Paviršinis vanduo | -- | Užpelkėjusi vieta palei Obelių ežero dešinįjį krantą Paraiškos priede Nr. 10 pažymėtas Išleistuvai Nr. 3 | 30 | 10950 |

18 lentelė. Planuojamų išleisti nuotekų užterštumas

| Eil. Nr. | Teršalo pavadinimas | Didžiausias numatomas nuotekų užterštumas prieš valymą | Didžiausias leidžiamas ir planuojamas nuotekų užterštumas | Numatomas |
|----------|---------------------|--|---|-----------|
|----------|---------------------|--|---|-----------|

| | | mom., mg/l | vidut., mg/l | t/metus | DLK mom., mg/l | Prašoma LK mom., mg/l | DLK vidut., mg/l | Prašoma LK vid., mg/l | DLT paros, t/d | Prašoma LT paros, t/d | DLT metų, t/m. | Prašoma LT metų, t/m. | valymo efekty- vumas, % |
|--------------------|------------------|---------------|-----------------|---------|----------------------|-----------------------------|---------------------|-----------------------------|----------------------|-----------------------------|----------------------|-----------------------------|----------------------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
| Išleistuvas Nr. 1 | BDS ₇ | 1350 | 1350 | 387,302 | 34 | | 23 | | 0,027 | | 6,598 | | 98,3 |
| | Bendras azotas | 300 | 300 | 86,067 | 60 | | 30 | | 0,047 | | 8,607 | | 90 |
| | Bendras fosforas | 21 | 21 | 6,025 | 8 | | 4 | | 0,006 | | 1,148 | | 80,9 |
| Išleistuvas Nr. 3* | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |

* Teritorija, nuo kurios surenkamos paviršinės nuotekos, nepriskiriamos prie galimai teršiamų teritorijų.

19 lentelė. Objekte / įrenginyje naudojamos nuotekų kiekio ir taršos mažinimo priemonės

| Eil. Nr. | Nuotekų šaltinis / išleistuvas | Priemonės ir jos paskirties aprašymas | Įdiegimo data | Priemonės projektinės savybės | | |
|----------|-----------------------------------|---------------------------------------|---------------|-------------------------------|----------------------|---------|
| | | | | rodiklis | mato vnt. | reikšmė |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1. | Išleistuvas Nr. 1 | Biologiniai valymo įrenginiai | 1975 | BDS ₇ | mg/l | 29 |
| | | | | SM | mg/l | 30 |
| | | | | Bendras azotas | mg/l | 15 |
| | | | | Bendras fosforas | mg/l | 2 |
| | | | | NVI projektinis našumas | m ³ /parą | 2600 |

20 lentelė. Numatomos vandenių apsaugos nuo taršos priemonės

| Eil. Nr. | Nuotekų šaltinis / išleistuvas | Priemonės aprašymas | Laukiamo efekto aprašymas | Numatomas leidimo sąlygų keitimas įgyvendinus priemonę | Diegimo | |
|----------|-----------------------------------|--|--|---|------------|------------|
| | | | | | pradžia | pabaiga |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1. | Išleistuvas Nr. 1 | Biologinių valymo įrenginių, bioreaktoriaus, modernizavimas | Valymo įrenginių efektyvumo didinimas | Leidimo sąlygos keičiamos nebus | 2015-01-12 | 2015-09-30 |

21 lentelė. Pramonės įmonių ir kitų abonentų, iš kurių planuojama priimti nuotekas (ne paviršines), sąrašas ir planuojamų priimti nuotekų savybės

| Eil. Nr. | Abonento pavadinimas | Didžiausias nuotekų kiekis, kurį numatoma priimti iš abonto | Didžiausia tarša, kurią numatoma gauti su abonto nuotekomis | | | | |
|----------|--|---|---|---------------------------|---------------------------|----------------------------|------------------------------|
| | | tūkst. m ³ /m. | Teršalai | LK _{mom.} , mg/l | LK _{vid.} , mg/l | LT _{paros.} , t/d | LT _{metinė.} , t/m. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 1. | Abontai, iš kurių numatoma priimti nuotekas, užterštas prioritetinėmis pavojingomis ir/arba „A“ sąrašo pavojingomis medžiagomis: | | | | | | |
| 1.1. | | | | | | | |
| 2. | Abontai, iš kurių numatoma priimti daugiau kaip po 50 m ³ /d gamybinių nuotekų (bet kurie neatitinka 1 punkte nurodytų kriterijų): | | | | | | |
| 2.1. | | | | | | | |
| 3. | Suminiai abonentų, iš kurių numatoma priimti gamybinės nuotekas (bet kurie neatitinka 1 ir 2 punktuose nurodytų kriterijų), duomenys: Kooperatinė bendrovė „SV Obeliai“ : | 7,0 | BDS ₇ | 250 | 250 | 0,005 | 1,750 |
| | | | SM | 250 | 250 | 0,005 | 1,750 |
| 4. | Suminiai kitų abonentų (kurie neatitinka 1, 2 ir 3 punktuose nurodytų kriterijų) duomenys: | | | | | | |
| 5. | Iš viso (visų numatomų priimti iš abonentų nuotekų duomenys): | 7,0 | BDS ₇ | 250 | 250 | 0,005 | 1,750 |
| | | | SM | 250 | 250 | 0,005 | 1,750 |
| 6. | Abontai, iš kurių numatoma priimti nuo potencialiai teršiamų teritorijų surenkamas paviršines nuotekas: | | | | | | |
| 6.1. | | | | | | | |
| 7. | Suminiai kitų abonentų (kurie neatitinka 6 punkte nurodytų kriterijų) išleidžiamų paviršinių nuotekų duomenys: | 5,4 | BDS ₇ | 17 | 17 | 0,0003 | 0,092 |
| | | | SM | 15 | 15 | 0,0002 | 0,081 |
| | | | Naftos produktai | 1,0 | 1,0 | 0,00001 | 0,005 |
| 8. | Iš viso (iš visų 6 ir 7 eilutėse nurodytų abonentų numatomų priimti nuotekų duomenys): | 5,4 | BDS ₇ | 17 | 17 | 0,0003 | 0,092 |
| | | | SM | 15 | 15 | 0,0002 | 0,081 |
| | | | Naftos produktai | 1,0 | 1,0 | 0,00001 | 0,005 |

22 lentelė. Nuotekų apskaitos įrenginiai

| Eil. Nr. | Išleistuvo Nr. | Apskaitos prietaiso vieta | Apskaitos prietaiso registracijos duomenys |
|----------|----------------|---------------------------|--|
|----------|----------------|---------------------------|--|

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|---|-------------------|--|---------------------|
| 1 | Išleistuvas Nr. 1 | Prietaisas sumontuotas loviniame slenkstyje, ištekant nuotekoms po biologinio valymo | Reg. Nr. 4617961000 |
| 2 | Išleistuvas Nr. 3 | Nuotekų kiekis apskaičiuojamas pagal teritorijos plotą bei kritulių kiekį | - |

IX. DIRVOŽEMIO IR POŽEMINIO VANDENS APSAUGA

20. Dirvožemio ir gruntinių vandenų užterštumas. Duomenų suvestinė apie žinomą įmonės teritorijos dirvožemio ir (ar) požeminio vandens užteršimą, nurodant galimas priežastis, kodėl šis užteršimas įvyko arba vyksta tiek dirvos paviršiuje, tiek gilesniuose dirvos sluoksniuose, jei nerengiama užterštumo būklės ataskaita.

Buitinės ir gamybinės nuotekos surenkamos ir nuvedamos į vandens biologinius valymo įrenginius, išvalytos išleidžiamos į užpelkėjusią dalį prie Obelių ežero., Lietaus nuotekos taip pat išleidžiamos į užpelkėjusią dalį prie Obelių ežero. Aušinimo sąlyginai švarus vanduo, kuris gali susidaryti avarijos atveju, taip pat būtų išleidžiamas į Obelių ežerą.

Duomenų apie įmonės teritorijos dirvožemio ir gruntinio vandens užterštumą, nėra.

Teritorija aplink artezinius gręžinius aptverta, padaryti pylimai. Skysto kuro saugyklos teritorija atskirta apsauginiu pylimu, kad įvykus avarijai išsiliejęs kuras nepatektų į kitas teritorijas.

Šaltuoju metų laiku pūdyti žlaugtai sandėliuojami pūdytų žlaugtų laikymo aikštelėse (2 po 1750 m³ ir 3 po 875 m³). Tam kad nebūtų teršiamas dirvožemis bei paviršiniai vandenys, pavėsinės sienos yra betonuotos bei padengtos hidroizoliacija. Valymo įrenginių dumblas saugomas bioskaidžių atliekų aikštelėje, kurios talpa – 875 m³. Avarijų prevencijai aplink pavėsinę bei dumblo saugojimo aikšteles yra įrengta drenažo sistema.

Biodujų jėgainės eksploatavimo metu dirvožemis teršiamas ir veikiamas mechaniškai nebus.

Požeminio vandens monitoringas vykdomas pagal UAB „Fugro Baltic“ parengtą „Požeminio vandens monitoringo programa 2014-2016 m.“. (Paraiškos **priedas Nr. 11**).

X. TRĘŠIMAS

21. Informacija apie biologiškai skaidžių atliekų naudojimą tręšimui žemės ūkyje.

Įmonėje susidaro vienos rūšies biologiškai skaidžios atliekos – t.y. valymo įrenginių dumblas. Šios biologiškai skaidžios atliekos yra tvarkomos pagal bioskaidžioms atliekoms taikomus reikalavimus bei pagal LAND 20-2005 nuotekų dumblo naudojimo tręšimui bei rekultyvavimui taikomus reikalavimus.

Prieš išvežant valymo įrenginių dumblą į laukus tręšimui, ne anksčiau kaip prieš 30 d., dumblas ištiriamas pagal parametrus nustatytus LAND 20-2005. Naudojamas tik A ir B klasių bei I ir II kategorijų dumblas. Taip pat išrašomas sertifikatas, kuriame pateikiama informacija nurodyta LAND 20-2005.

Parengiami bei, suderinus su Rokiškio rajono savivaldybe, pateikiami derinti su Panevėžio RAAD tręšimo planai valymo įrenginių dumblui. Tręšimo planai rengiami ne ilgesniam kaip 6 metų laikotarpiui. Tręšimo planuose pateikiama informacija nurodyta LAND 20-2005. Vadovaujantis

LAND 20-2005 nuostatomis, dumblo galiojančiu tręšimo planu bei dumblo tyrimo rezultatais, skaičiuojamos tręšimo dumbļu normos. Dokumentai apie tręšimo plano galiojimo metu panaudotą dumblą bei atliktus dirvožemio būklės tyrimus saugomi visą plano galiojimo laikotarpį ir 3 metus jam pasibaigus.

Ne vėliau kaip prieš savaitę iki numatomo tręšimo informuojama Panevėžio RAAD. RAAD'ui teikiamoje informacijoje nurodoma: tręšimo vieta, laikas, dumblo kiekis.

Tręšimas dumbļu bus nevykdomas:

- II ir III pogrupio geriamojo ir mineralinio vandens vandenviečių 1 ir 2 juostose (griežto režimo ir mikrobinės taršos apribojimų) bei III pogrupio vandenviečių 3 juostoje (cheminės taršos apribojimų);
- paviršinių vandens telkinių apsaugos juostose;
- intensyvaus karsto zonoje;
- jeigu sunkiųjų metalų koncentracija dirvožemyje viršija didžiausią leidžiamą sunkiųjų metalų koncentraciją.
- plotų, kuriuose auga vaisiai ir daržovės (išskyrus vaismedžius) tręšimui;
- jeigu dirvožemio pH <5,5 bei kt. nustatytais LAND 20-2005 atvejais.

22. Informacija apie laukų tręšimą mėšlu ir (ar) srutomis.

Įmonė netręšia laukų mėšlu ir srutomis, informacija nepateikiama.

XI. NUMATOMAS ATLIEKŲ SUSIDARYMAS, NAUDOJIMAS IR (AR) ŠALINIMAS

23. Atliekų susidarymas.

23.1. Numatomos atliekų prevencijos priemonės ir kitos priemonės, užtikrinančios įmonėje susidarančių atliekų tvarkymą laikantis nustatytų atliekų tvarkymo principų bei visuomenės sveikatos ir aplinkos apsaugą.

Visos įmonės veikloje susidarančios atliekos yra laikomos ir priduodamos atliekų tvarkytojams, vadovaujantis Atliekų tvarkymo taisyklėse nustatyta tvarka. Nepavojingos atliekos yra rūšiuojamos, laikomos ne ilgiau kaip 1 metus, pavojingos atliekos laikomos ne ilgiau kaip 6 mėn. ir atiduodamos atliekų tvarkytojams, turintiems teisę priimti tokias atliekas. Pavojingų atliekų konteineriai yra paženklinėti pavojingų atliekų etiketėmis, atiduodant jas atliekų tvarkytojams, pildomi atliekų lydraščiai.

Tiek susidarę žlaugtai po etilo alkoholio gamybos, tiek perdirbti žlaugtai, susidarę po biodujų gamybos, yra laikomi šalutiniais produktais. Detalesnė informacija su įrodančiais dokumentais pateikiama paraiškos 6 punkte.

Valymo įrenginių dumblas, susidaręs tvarkant nuotekas po biodujų gamybos – yra atlieka ir tvarkoma pagal bioskaidžioms atliekoms taikomus reikalavimus.

23 lentelė. Numatomas susidarančių atliekų kiekis

Įrenginio pavadinimas AB "Vilniaus degtinė" Obelių spirito varykla

| Atliekos | Atliekų susidarymo šaltinis | Susidarymas | Tvarkymas |
|----------|-----------------------------|-------------|-----------|
|----------|-----------------------------|-------------|-----------|

| Kodas | Pavadinimas | Patikslintas apibūdinimas | Pavojingumas | technologiniame procese | Projektinis kiekis, t/m. | Atliekų tvarkymo būdas |
|-----------|------------------------------|---------------------------|--------------|--|--------------------------|------------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 20 01 40 | Metalai | - | nepavojingos | Įrangos remontas | 50 | R13; R4 |
| 02 01 10 | Metalu atliekos | - | nepavojingos | Grūdų valomosios bei metalo gaudyklės priemaišos | 10 | R13; R4 |
| 20 03 01 | Mišrios komunalinės atliekos | - | nepavojingos | Administracijoje | 150 | D1 |
| 16 01 03 | Naudotos padangos | - | nepavojingos | Automobilių eksploatacija | 2 | R13; R4 |
| 20 01 21* | Dienos šviesos lempos | - | H14 | Administracinėse ir gamybinėse patalpose | 0,1 | R4; R12; R13 |
| 02 07 05 | Valymo įrenginių dumblas | - | nepavojingos | Biologiniai valymo įrenginiai | 700 | D2 |
| 13 02 08* | Panaudoti tepalai | - | H5, H14 | Kogeneratorių aptarnavimas | 3 | R13; R12; R1; D10 |
| 16 01 21* | Oro filtrai | - | H14 | Automobilių eksploatacija | 0,1 | R13; R12; R1; D10 |
| 16 01 07* | Tepalo filtrai | - | H14 | Automobilių eksploatacija | 0,1 | R13; R12; R1; D10 |
| 16 01 17 | Juodieji metalai | - | nepavojingos | Automobilių eksploatacija | 50 | R13; R4 |

24. Atliekų naudojimas ir (ar) šalinimas:

24 lentelė. Numatomos naudoti (išskyrus laikyti) atliekos (atliekas naudojančioms įmonėms)

Atliekos nenaudojamos, lentelė nepildoma.

25 lentelė. Numatomos šalinti (išskyrus laikyti) atliekos (atliekas šalinančioms įmonėms)

Įrenginio pavadinimas AB "Vilniaus degtinė" Obelių spirito varykla

| Atliekos | | | | Šalinimas | | |
|----------|--------------------------|---------------------------------------|--------------|------------------------|---------------------------------------|--------------------------------|
| Kodas | Pavadinimas | Patikslintas apibūdinimas | Pavojingumas | Įrenginio našumas, t/m | Šalinimo veiklos kodas ir pavadinimas | Numatomas šalinti kiekis, t/m. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 02 07 05 | Valymo įrenginių dumblas | Dumblas, susidaręs po biodujų gamybos | nepavojingas | 700 | D2 | 700 |

26 lentelė. Numatomas laikinai laikyti atliekų kiekis (įmonėms, numatančioms laikinai laikyti, naudoti ir (ar) šalinti skirtas atliekas)

| Atliekos kodas | Atliekos pavadinimas | Patikslintas apibūdinimas | Atliekos pavojingumas | Didžiausias vienu metu leidžiamas laikyti atliekų kiekis, t |
|----------------|------------------------------|---------------------------|-----------------------|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 20 01 40 | Metalai | | nepavojingos | 50 |
| 02 01 10 | Metalų atliekos | | nepavojingos | 10 |
| 20 03 01 | Mišrios komunalinės atliekos | | nepavojingos | 1 |
| 16 01 03 | Naudotos padangos | | nepavojingos | 2 |
| 20 01 21* | Dienos šviesos lempos | | H14 | 0,1 |
| 02 07 05 | Valymo įrenginių dumblas | | nepavojingos | 875 |
| 13 02 08* | Panaudoti tepalai | | H5, H14 | 3 |
| 16 01 21* | Oro filtrai | | H14 | 0,1 |
| 16 01 07* | Tepalo filtrai | | H14 | 0,1 |
| 16 01 17 | Juodieji metalai | | nepavojingos | 50 |

27 lentelė. Numatomas laikyti atliekų kiekis

| Atliekos kodas | Atliekos pavadinimas | Patikslintas apibūdinimas | Atliekos pavojingumas | Didžiausias vienu metu leidžiamas laikyti atliekų kiekis, t |
|----------------|--------------------------|---------------------------------------|-----------------------|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 02 07 05 | Valymo įrenginių dumblas | Dumblas, susidaręs po biodujų gamybos | nepavojingas | 875 |

25. Papildomi duomenys pagal Atliekų deginimo aplinkosauginių reikalavimų, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2002 m. gruodžio 31 d. įsakymu Nr. 699 (Žin., 2003, Nr. 31-1290; 2005, Nr. 147-566; 2006, Nr. 135-5116; 2008, Nr. 111-4253; 2010, Nr. 121-6185; 2013, Nr. 42-2082), 8, 8¹ punktuose.

Įmonė atliekų nedegina, todėl informacija nepateikiama

26. Papildomi duomenys pagal Atliekų sąvartynų įrengimo, eksploatavimo, uždarymo ir priežiūros po uždarymo taisyklių, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2000 m. spalio 18 d. įsakymu Nr. 444 (Žin., 2000, Nr. 96-3051), 50, 51 ir 52 punktų reikalavimus.

Įmonė sąvartyno neeksploatuoja, todėl informacija nepateikiama.

XII. TRIUKŠMO SKLIDIMAS IR KVAPŲ KONTROLĖ

27. Informacija apie triukšmo šaltinius ir jų skleidžiamą triukšmą.

Remiantis LR Sveikatos apsaugos ministro 2007-07-02 įsakymu Nr. V-555 „Dėl Lietuvos higienos normos HN 33:2007 „Akustinis triukšmas. Triukšmo ribiniai dydžiai gyvenamuosiuose ir visuomeninės paskirties pastatuose bei jų aplinkoje“ patvirtinimo (Žin., 2007, Nr. 75-2990), triukšmo lygiai pramonės įmonių gamybinėse patalpose ir teritorijose neturi viršyti 85 dBA. Artimiausioje įmonei gyvenamojoje aplinkoje maksimalus triukšmo lygis neturi viršyti dieną (6⁰⁰ - 18⁰⁰) – 65 dBA; vakare - (18⁰⁰ - 22⁰⁰) – 60 dBA; naktį - (22⁰⁰ - 6⁰⁰) – 55 dBA.

Vadovaujantis LR socialinės apsaugos ir darbo ministro ir LR sveikatos apsaugos ministro 2005 m. balandžio 15 d. įsakymu Nr. A1-103/V-265 „Dėl darbuotojų apsaugos nuo triukšmo keliamos rizikos nuostatų patvirtinimo“ (Žin., 2005, Nr. 53-1804), ribinė veikimo (ekspozicijos) vertė lygi 87 dB(A), viršutinė ekspozicijos vertė veiksams pradėti - 85 dB(A) ir žemutinė ekspozicijos vertė veiksams pradėti - 80 dB(A). Triukšmo lygis darbuotojų darbo vietose įvertintas pagal dokumentą „Darbuotojų apsaugos nuo triukšmo keliamos rizikos nuostatai“ patvirtinti 2005 04 15 įsak.Nr.A1-103/V-265. Jis negali būti didesnis kaip 140 dBA.

Įmonėje triukšmas kyla fermentacijos ir spirito distiliavimo cechuose, žaliavos paruošimo ceche bei laboratorijos patalpoje, grūdų krovimo metu, iš garo katilo, suvirinimo metu bei iš mobilių taršos šaltinių.

Darbo vietose triukšmo lygiai buvo įvertinti 2014-08-14, matavimus atliko UAB „SDG“. Matavimų rezultatų protokolų kopijos pateiktos Paraiškos priede Nr. 16.

Elektrą gaminantys įrenginiai (kogeneratoriai) įrengti esamose katilinės patalpose nuo kitų patalpų atskirtose triukšmą izoliuojančiomis sienomis. Atliekant aptarnavimo darbus įrenginių darbu metu aptarnaujantis personalas privalo dėvėti apsaugines ausines.

Biodujų gamybos ūkyje triukšmą skleidžiančių šaltinių nėra.

Visuomeninės paskirties pastatai yra už įmonės sanitarinės apsaugos zonos ribų, šis keliamas triukšmas neįtakoja gyventojų sveikatos ir gyvenamosios aplinkos.

| Eil. Nr. | Vieta | GSL, L _{eq} db(A) |
|----------|--|----------------------------|
| 1 | 2 | 3 |
| 1. | Laboratorijos patalpos(bendras triukšmas patalpoje) | 45,6 |
| 2. | Grūdų sandėlis | 76,2 |
| 3. | Žaliavų paruošimo patalpos | 52,1 |
| 4. | Žaliavos fermentacijos patalpa | 51,6 |
| 5. | Spirito distiliavimo patalpa | 57,8 |
| 6. | Techninio aptarnavimo padalinys (šaltkalvis, suvirinimo, tekinimo, gręžimo darbai) | 79,5 |
| 7. | Techninio aptarnavimo padalinys (automobilio MAN kabinoje) | 58,8 |
| 8. | Techninio aptarnavimo padalinys (krovininio RENAULT automobilio kabinoje) | 64,8 |
| 9. | Techninio aptarnavimo padalinys (krovininio MB automobilio kabinoje) | 66,2 |
| 10. | Traktoriaus CASE kabinoje | 71,6 |
| 11. | Traktoriaus NEW HOLLAND kabinoje | 73,9 |

| | | |
|-----|--|------|
| 12. | Katilinė (įvertinus asmeninės apsaugos priemones) | 67,6 |
| 13. | Biodujų gamybos padalinys – operatoriaus darbo vieta | 63,3 |

Bendrovės teritorijoje padidinto triukšmo šaltinių nėra, todėl triukšmo matavimai ar skaičiavimai už įmonės teritorijos nebuvo atlikti. Visuomenės nusiskundimų ar nepasitenkinimo dėl triukšmo nėra.

Garsui jautrios vietos yra už sanitarinės apsaugos zonos ribų, šis keliamas triukšmas neįtakos gyvenamosios aplinkos ir gyventojų sveikatos.

28. Triukšmo mažinimo priemonės.

Triukšmą mažinančios priemonės nenumatomos, kadangi įmonėje nėra viršijančio normas triukšmo šaltinių.

29. Įrenginyje vykdomos veiklos metu skleidžiami kvapai.

Įmonės sanitarinė apsauginė zona (SAZ) - 50 m. Pagal vėjų rožę SAZ riba nėra koreguojama. Gyvenami namai į SAZ ribas nepatenka. Valymo įrenginių dumblas žiemos metu laikomas bioskaidžių atliekų aikštelėje (875 m³). Aikštelė yra įrengta taip, kad nekeltų pavojaus aplinkai. Aikštelė yra atviro tipo, uždengta orui ir vandeniui nelaidžia plėvele, sulaikančia kritulių patekimą į biologiškai skaidžias atliekas bei sumažinančią kvapų sklidimą.

30. Kvapų sklidimo iš įrenginių mažinimo priemonės, atsižvelgiant į ES GPGB informaciniuose dokumentuose pateiktas rekomendacijas kvapams mažinti.

GPGB įmonei netaikomi, informacija nepateikiama.

XIII. APLINKOSAUGOS VEIKSMŲ PLANAS

28 lentelė. Aplinkosaugos veiksmų planas

Įmonė neprašo jokių aplinkosaugos reikalavimų įgyvendinimo išlygų, todėl aplinkosaugos veiksmų planas nerengiamas.

XIV. PRIEDAI

1. Vietovės planas su pažymėtomis gretimybėmis;
2. Vidaus dokumentai;
3. Žemės ūkio kilmės distiliuoto etilo alkoholio gamybos technologinis reglamentas;
4. Biodujų gamybos reglamentas;
5. Sutartys su ūkininkais bei žemės ūkio bendrovėmis dėl gyvulių šėrimo, pažymos apie žlaugtų panaudojimą šėrimui bei žlaugtų laboratoriniai tyrimai;

6. Sutartys su ūkininkais bei žemės ūkio bendrovėmis dėl laukų tręšimo;
7. Pūdytų žlaugtų laboratoriniai tyrimai;
8. Veterinarinis patvirtinimas;
9. Avarijų likvidavimo plano, parengto 2007 metais, viršelio kopija;
10. Schema su pažymėtais taršos šaltiniais, nuotekų išleistuvais, apskaitos įrenginiais, vandens paėmimo vietomis;
11. Požeminio vandens monitoringo programos 2014-2016 m. viršelio kopija;
12. Įmonės standartas ĮST 173045168-01: 2014 „Anaerobinėse sąlygose fermentuota biomasė, skirta augalų tręšimui“;
13. Atliekų naudojimo ir šalinimo techninis reglamentas;
14. Atliekų tvarkymo veiklos nutraukimo planas;
15. Tręšimo planai.
16. UAB „SDG“ matavimų rezultatų protokolų kopijos.

DEKLARACIJA

Teikiu paraišką Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimui gauti (pakeisti).

Patvirtinu, kad šioje paraiškoje pateikta informacija yra teisinga, tiksli ir visa.

Neprieštarauju, kad leidimą išduodanti institucija paraiškos ar jos dalies kopiją, išskyrus informaciją, kuri šioje paraiškoje nurodyta kaip komercinė (gamybinė) paslaptis, pateiktų bet kuriam asmeniui.

Įsipareigoju nustatytais terminais deklaruoti per praėjusius kalendorinius metus į aplinkos orą išmestą ir su nuotekomis išleistą teršalų kiekį, kiekvienais kalendoriniais metais iki balandžio 30 d. atsisakyti tokio ŠESD apyvartinių taršos leidimų kiekio, kuris yra lygiavertis per praėjusius kalendorinius metus išmestam į atmosferą anglies dioksido kiekiui, išreikštam tonomis, ir (ar) anglies dioksido ekvivalento kiekiui ir veiklos vykdymo pakeitimus.

Parašas _____
(veiklos vykdytojas ar jo įgaliotas asmuo)

Data _____

(pasirašančiojo vardas, pavardė, parašas, pareigos; pildoma didžiosiomis raidėmis)
